

## PROTOKÓŁ

z posiedzenia Komisji Konkursowej w dniu 24.05.2019 r. w sprawie rozstrzygnięcia konkursu na udzielanie świadczeń zdrowotnych w zakresie:

- opieki lekarskiej nad pacjentami Poradni Nocnej i Świątecznej Opieki Zdrowotnej ZOZ w Końskich.  
Komisja w składzie:

1. mgr Marek Ziomek - Przewodniczący
2. mgr Katarzyna Sypniewska - członek
3. mgr Anna Ciecierska - członek

stwierdziła prawidłowość ogłoszenia konkursu.

Od członków Komisji zebrano ustne oświadczenia dotyczące braku powiązań z oferentami wymienionych.

Członkowie przystąpili do otwarcia ofert i sprawdzenia ich ważności pod względem formalnym.

Prace Komisji odbyły się na posiedzeniu zamkniętym.

Złożono **1 ofertę** na udzielanie świadczeń zdrowotnych w zakresie opieki lekarskiej nad pacjentami Poradni Nocnej i Świątecznej Opieki Zdrowotnej w ZOZ Końskie:

Nr oferty	Nazwa oferenta
1	Praktyka Lekarska Jakub Janeczko, Ćmińsk ul. Świętokrzyska 37, 26-085 Miedziana Góra

Złożona oferta spełniała wymogi formalne i została uznana za korzystną. Podjęto decyzję o podpisaniu umowy z w/w oferentem.

Komisja proponuje podpisać umowę z dniem 01.06.2019 r. na czas udzielania świadczeń.

Protokół sporządziła Katarzyna Sypniewska w dniu 24.02.2019 r.

Na tym protokół zakończono, odczytano i podpisano.

1. mgr Marek Ziomek

-

**KIEROWNIK  
DZIAŁU ORGANIZACJI I NADZORU**

*mgr Marek Ziomek*

2. mgr Katarzyna Sypniewska

-

*K. Sypniewska*

3. mgr Anna Ciecierska

-

*A. Ciecierska*