

Adres strony internetowej, na której Zamawiający udostępnia Specyfikację Istotnych Warunków Zamówienia:

www.zoz.konskie.pl

Końskie: Sprzęt do monitorowania i testowania stanu higienicznego w Cent. Sterylizatorni

Numer ogłoszenia: 515692 - 2012; data zamieszczenia: 18.12.2012

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU - dostawy

Zamieszczanie ogłoszenia: obowiązkowe.

Ogłoszenie dotyczy: zamówienia publicznego.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I. 1) NAZWA I ADRES: Zespół Opieki Zdrowotnej , ul. Gimnazjalna 41B, 26-200 Końskie, woj. świętokrzyskie, tel. 041 3902314, faks 041 3902319.

- **Adres strony internetowej zamawiającego:** www.zoz.konskie.pl

I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO: Samodzielny publiczny zakład opieki zdrowotnej.

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1) OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego: Sprzęt do monitorowania i testowania stanu higienicznego w Cent. Sterylizatorni.

II.1.2) Rodzaj zamówienia: dostawy.

II.1.3) Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia: Zadanie Nr. 1 - orientacyjne roczne zapotrzebowanie na (pakiety testowe, przyrządy testowe) do kontroli procesów sterylizacji. 1. Taśma kontrolna do sterylizacji parą wodną (autoklawy). Wykonana z krepowego papieru z naniesioną warstwą specjalnego kleju gwarantującego dobre przyleganie do suchych powierzchni, szerokość ok. 12-19mm, Wyraźna zmiana barwy z jasnej na ciemną (op. krążek 50mb) - 240op. 2. Przyrząd testowy np. typu HELIX do kontroli procesu sterylizacji parowej (wsadu) dla złożonych narzędzi rurowych, litych oraz pakietów porowatych - wykonany w technologii umożliwiającej wykonanie kilkuset cykli sterylizacyjnych, wykonany zgodnie z normą PN-EN 867, w okresie umowy systematyczne dostarczanie zestawu uszczelnień przy zamawianiu testów, przyrząd do zastosowania w kontroli sterylizacji w autoklawach medycznych o pojemności 6-9 STE

z frakcjonowaną próżnią wstępną - 2 szt. 3. Przyrząd testowy np. typu HELIX do kontroli procesu sterylizacji parowej (wsadu) dla standartowych narzędzi rurowych, litych oraz pakietów porowatych. Wykonany w technologii umożliwiającej wykonanie kilkuset cykli sterylizacyjnych, wykonany zgodnie z normą PN-EN 867, w okresie umowy systematyczne dostarczanie zestawu uszczelnień przy zamawianiu testów, przyrząd do zastosowania w kontroli sterylizacji w autoklawach medycznych o pojemności 6-9 STE z frakcjonowaną próżnią wstępną - 1 szt. 4. Wskaźnik chemiczny paskowy do kontroli sterylizacji parą wodną do zastosowania w przyrządzie testowym np. typu Helix, z możliwością zastosowania w zakresie parametrów: 134°C - od 5 do 10 min, i 121°C - od 15 do 20 min. Wskaźniki wykonane w technologii zgodnej z normą PN-EN ISO 11140:2006, integracja wszystkich krytycznych parametrów procesu (czas, temperatura, ciśnienie) powoduje jednoznaczne przebarwienie substancji testowej. Klasa testu, sposób przebarwienia i parametry umieszczone na teście, przebarwienie jednoznaczne, łatwe do odczytu, przebarwienie po procesie trwałe, umożliwiające archiwizację, technologia oraz wymiary testu umożliwiają jego przyklejenie do dokumentacji, test nietoksyczny - 5400 szt. W przypadku zaoferowania opakowań zawierających inne ilości (testów, przyrządów itp.) niż wskazał Zamawiający, należy ilość opakowań wpisać w rubrykę (nr. 4 F.C), oraz wycenić taką ilość sztuk/op. jaką podał Zamawiający w Formularzu Cenowym (rubr. Nr. 3). Do oferty na zad. nr 1 - załączyć dokumenty potwierdzające zgodność wyrobów z wymienioną w zadaniu normą-normami. Zadanie Nr. 2 - orientacyjne roczne zapotrzebowanie na (taśmy, wskaźniki, naboje) do kontroli procesów sterylizacji. 1. Taśma kontrolna do sterylizacji 100% tlenkiem etylenu. Wykonana z krepowanego papieru z naniesioną warstwą specjalnego kleju gwarantującego dobre przyleganie do suchych powierzchni, szerokość ok. 12-19mm. Wyraźna zmiana barwy po sterylizacji. (opak. krążek 50mb) - 12op. 2. Wieloparametrowy (paskowy) wskaźnik do sterylizacji tlenkiem etylenu. Zgodny z normami ISO 11140 (kl. IV) i EN 867-1 (kl. D). Nietoksyczny. Do kontroli 100% tlenkiem etylenu. Klasa testu i sposób przebarwienia umieszczone na teście. Ekonomiczny - test podłużny z możliwością podziału paska na dwa. (opak. 250szt) - 12op. 3. Zintegrowany test do sterylizacji tlenkiem etylenu zakres temperatury 55°C. Zgodny z normami ISO 11140 kl. V. Nietoksyczny. Klasa testu i sposób przebarwienia umieszczone na teście lub z przesuwaną się substancją wskaźnikową w ok. 2 okienkach, wówczas nie wymagana interpretacja zmiany koloru (opak. 50szt.) - 12op. 4. Pakiet testowy jednokrotnego użytku np. typu Bowie-Dick właściwości; wskaźnikowy wykonany w technologii klasy 2, zgodny z normą PN EN ISO arkusz 15882. Zawierający nietoksyczne arkusze testowe i komplet serwet. Przeznaczony do autoklawu kl. B parą wodną ze wstępną próżnią 134 C - 3,5min (opak. = 50 szt). - 30op. 5. Zintegrowany wskaźnik chemiczny paskowy do kontroli sterylizacji parą wodną, z możliwością zastosowania w zakresie parametrów: 134°C - od 5 do 10min., 121°C od 15-20min. Wskaźnik klasy V wykonany zgodnie z normą PN-EN ISO 11140:2006.

Integracja wszystkich krytycznych parametrów procesu (czas, temperatura, ciśnienie) powoduje przesuwanie substancji wskaźnikowej w polu testowym. Technologia oraz wymiary testu umożliwiające jego przyklejenie do dokumentacji, nietoksyczny, bez zawartości metali ciężkich (opak. 100szt). - 36op. 6. Test wykrywający pozostałości białka na mytych i/lub dezynfekowanych narzędziach chirurgicznych, wyrobach medycznych i innych powierzchniach zgodnie z normą PN-EN ISO 15883-1. Odczyt wyniku po inkubacji w kontrolowanych warunkach temperatury 55°C na podstawie zmiany zabarwienia. Wynik w ciągu 10-15min - szt. 360. 7. Inkubator do testów pozostałości białkowych. Pojemność komór inkubacyjnych od 20-24 szt. Dokładność pomiaru 0,1°C - 1 szt. 8. Naboje Steri-Gaz (oryginał) 100% tlenek etylenu zawartość 100g czystego EO - do sterylizatora gazowego STERI-VAC 5XL np. firmy 3M - 312 szt. Do oferty na zad. nr 2 - załączyć dokumenty potwierdzające zgodność wyrobów z wymienioną w zadaniu normą-normami. Zadanie Nr. 3 - orientacyjne roczne zapotrzebowanie na (wskaźniki, etykiety) do kontroli procesów sterylizacji. 1. Wskaźnik kontroli procesu dezynfekcji termicznej, parametry dezynfekcji 93°C przez 10 min i parametry dezynfekcji 90°C przez 5 min, sposób przebarwienia umieszczony na wskaźniku (op. 100 szt). - 12op. 2. Testy do monitorowania procesu mycia z możliwością zastosowania w programie termicznym oraz programie termiczno-chemicznym w myjni dezynfektor, testy wykonane zgodnie z normą PN-EN ISO 15883. Test zawiera substancję testową odpowiadającą zanieczyszczeniom organicznym (op. 100szt zest). - 12op. 3. Etykiety do metkownicy-samoprzylepne wyposażone: w test procesu sterylizacji parą wodną np. BROWNE umożliwiające wykorzystanie 5 pól do zapisania, wymiary 29x28mm (op. Krążek - 500szt). - 12op. 4. Emulacyjny wskaźnik bez kleju do sterylizacji parą wodną, zgodny z normami ISO 11140 - 1 (kl. VI). Klasa testu i sposób przebarwienia oraz parametry umieszczone na teście, nietoksyczny, przeznaczony do parametrów 134°C - 7 min i 121°C - 20 min (opak. -100szt) - 12op. 5. Emulacyjny wskaźnik do sterylizacji parą wodną (bez kleju), zgodny z normami ISO 11140-1 kl. VI. Pozostałe wymagania dla wyrobu j. wyżej. Parametry 134°C - 5,3 min, i 121°C - 15min. (op. - 100szt) - 4op. 6. Test poprawnej pracy zgrzewarki (do kontroli jakości zgrzewa; z możliwością zastosowania do zgrzewarek rotacyjnych i szczękowych, prawidłowy wynik po uzyskaniu integracji krytycznych parametrów tj. nacisk, temperatura, czas. Wynik jednoznaczny łatwy do odczytu, wyniki po testowaniu trwałe, umożliwiające archiwizację. Technologia oraz wymiary testu umożliwiające jego przyklejenie do dokumentacji, nietoksyczny, posiadający przejrzystą instrukcję odnośnie interpretacji wyników - 1080szt. 7. Taśma samoprzylepna bez indykatora o wysokiej przylepności, wytrzymała na warunki sterylizacji parą wodną lub tlenkiem etylenu; op. krążek dł. 50mb, szer. ok. 19mm - 144szt. Do oferty na zad. nr.3 - załączyć dokumenty potwierdzające zgodność wyrobów z wymienioną w zadaniu normą-normami. Zadanie Nr. 4 - orientacyjne roczne zapotrzebowanie na (wskaźniki biologiczne, autoczytniki) do kontroli procesów sterylizacji. 1. Fiolkowy wskaźnik biologiczny do

kontroli sterylizacji tlenkiem etylenu. Zgodny z normami ISO 11 138 i EN 866-8. Zawierający spory bakterii bacillus atropheus. Temperatura inkubacji 37°C+ - 2°C. Odczyt po 48 godz. Inkubacji (op. 50 szt) - 6 op. 2. Fiolkowy wskaźnik biologiczny do kontroli sterylizacji tlenkiem etylenu o szybkim odczycie. Właściwości j/w. Odczyt po 4 godz. inkubacji (op. 50 szt) - 10 op 3. Fiolkowy wskaźnik biologiczny do kontroli sterylizacji parą wodną w temp; 121°C i w temp; 134°C o szybkim odczycie po 3 godz. Zgodny z normami ISO 11138 EN 866-8 zawiera spory bakterii - geobacillus stearotherophilus temperatura inkubacji 57°C +-2°C (op. 100szt). - 60op. 4. Przyrząd testowy do wskaźników biologicznych do kontroli sterylizacji para wodną w tem. 121°C i 134°C ze wskazaniem biologicznymi o szybkim odczycie po 3 godz. (op. - 100szt). - 12op. Do oferty na zad. nr.4 - załączyć dokumenty potwierdzające zgodność wyrobów z wymienioną w zadaniu normą-normami.

Zadanie Nr. 5 - orientacyjne roczne zapotrzebowanie na opakowania sterylizacyjne

1. Rękawy papierowo - foliowe płaskie z testem do sterylizacji parą wodną i tlenkiem etylenu o konstrukcji folii i wykonania zgodnej z normą PN-EN 868 : 2009 o właściwościach: papier o gramaturze 70g/m / 60g/m PN-EN 868-3. Test umieszczony na papierze pod folią poza obszarem pakowania, wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania, na opakowaniach umieszczony numer LOT, rozmiar, znak CE (zgodnie z art.. 6 Ustawy o Wyrobach Medycznych) napisy w języku polskim, jednoznacznie oznaczony kierunek otwierania, zgrzew fabryczny wielokrotny, z jednej strony zgrzewu umieszczony wskaźnik chemiczny do pary i tlenu etylenu, Wymagane dokumenty; a) potwierdzające o zgodności z normą PN- EN 868-2 :2009, PN-EN ISO 11607-1 z 2011r, b) dokument potwierdzający szczelność mikrobiologiczną zgodnie z normą DIN 58953-6 bezpyłowe otwieranie szerokość ok. 50mm. - 2 400mb.
2. Rękaw folia-papier wymagania dla wyrobu j.w szerokość ok. 75mm - 2 400mb.
3. Rękaw folia-papier płaskie wymagania dla wyrobu j.w szerokość ok.100mm - 12 000mb.
4. Rękaw folia-papier płaskie wymagania dla wyrobu j.w szerokość ok.120mm - 4 800mb
5. Rękaw folia-papier płaskie wymagania dla wyrobu j.w szerokość ok.150mm - 14 400mb.
6. Rękaw folia-papier płaskie wymagania dla wyrobu j.w szerokość ok.200mm - 2 400mb.
7. Rękaw folia-papier płaskie wymagania dla wyrobu j.w szerokość ok.250mm - 7 200mb.
8. Rękaw folia-papier z fałdą wymagania dla wyrobu j.w szerokość 150mm x 50 - 2 400mb.
9. Rękaw folia-papier z fałdą wymagania dla wyrobu j.w szerokość 200mm x 50 - 6 000mb.
10. Rękaw folia-papier z fałdą wymagania dla wyrobu j.w szerokość 250mm x 60 - 3 600mb.
11. Rękaw folia-papier z fałdą wymagania dla wyrobu j.w szerokość 300mm x 60 - 2 400mb.
11. Torebki foliowo włókninowe płaskie ze wskaźnikiem do sterylizacji parą wodną i tlenkiem etylenu, który jest umieszczony między warstwami folii, na opakowaniu umieszczone informacje takie jak LOT , rozmiar, kierunek otwierania. Wymagana charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta w celu oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą PNEN 868 wym. ok. 320 x 500mm - 240szt.
13. Torebka foliowo-włókninowa płaska wymagania dla wyrobu j.w wym.

ok. 420 x 600mm - 1 800szt. 14. Torebka foliowo-włókninowa płaska wymagania dla wyrobu j.w wym. ok. 480 x 750mm - 2 400szt 15. Papier sterylizacyjny zielony - włókno celulozowe krepowane I - generacji o właściwościach zgodnych z normą PN EN 868-2:2009 gramatura 60g/m. Wymagana charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta w celu oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą DIN 58953-6. Dokumenty potwierdzające zgodność wyrobu z normą PN-EN 868-2:2009 wym. ok. 750mm x 750mm (op. 250 ark.) - 12op. 16. Papier sterylizacyjny zielony pozostałe wymagania dla wyrobu j.w o wym. ok. 900mm x 900mm (op. 250 ark.) - 12op. 17. Papier sterylizacyjny biały pozostałe wymagania dla wyroby j.w o wym. ok. 750mm x 750mm (op. 250 ark.) - 12op. 18. Papier sterylizacyjny biały pozostałe wymagania dla wyroby j.w o wym. ok. 900mm x 900mm (op. 250 ark.) - 12op. 19. Papier sterylizacyjny pakowany naprzemiennie zielony i biały pozostałe wymagania dla wyrobu j.w o wym. ok. 900x900mm (op. 250 ark.) - 12op. 20. Papier sterylizacyjny zielony pozostałe wymagania dla wyrobu j.w o wym. ok. 450mm x 450mm (op. 250 ark.) - 12op. 21. Papier krepowy miękki gramatura 60g/m biały pozostałe wymagania dla wyrobu j. w wym. ok. 750mm x 750mm Wymagany dokument potwierdzający barierę mikrobiologiczną papieru krepowego. (op. 250 ark.) - 12op. 22. Papier krepowy miękki gramatura 60/m biały pozostałe wymagania dla wyrobu j. w wym. ok. 900mm x 900mm Wymagany dokument potwierdzający barierę mikrobiologiczną papieru krepowego. (op. 250 ark.) - 12 op. Do oferty na zad. nr 5 - załączyć dokumenty potwierdzające zgodność wyrobów z wymienioną w zadaniu normą-normami Do podanych wymiarów dopuszcza się tolerancję +-10%.

II.1.4) Czy przewiduje się udzielenie zamówień uzupełniających: nie.

II.1.5) Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 38.91.00.00-7.

II.1.6) Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej: tak, liczba części: 5.

II.1.7) Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: nie.

II.2) CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA: Okres w miesiącach: 12.

SEKCJA III: INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM

III.1) WADIUM

Informacja na temat wadium: Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

III.2) ZALICZKI

- **Czy przewiduje się udzielenie zaliczek na poczet wykonania zamówienia:** nie

III.3) WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

- **III. 3.1) Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o analizę dokumentów złożonych przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego spełnia - nie spełnia.

- **III.3.2) Wiedza i doświadczenie**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o analizę dokumentów złożonych przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego spełnia - nie spełnia.

- **III.3.3) Potencjał techniczny**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o analizę dokumentów złożonych przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego spełnia - nie spełnia.

- **III.3.4) Osoby zdolne do wykonania zamówienia**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o analizę dokumentów złożonych przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego spełnia - nie spełnia.

- **III.3.5) Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

- Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o analizę dokumentów złożonych przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego spełnia - nie spełnia.

III.4) INFORMACJA O OŚWIADCZENIACH LUB DOKUMENTACH, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W

POSTĘPOWANIU ORAZ NIEPODLEGANIA WYKLUCZENIU NA PODSTAWIE ART. 24 UST. 1 USTAWY

- **III.4.1) W zakresie wykazania spełniania przez wykonawcę warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy, oprócz oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, należy przedłożyć:**
- **III.4.2) W zakresie potwierdzenia niepodlegania wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy, należy przedłożyć:**
 - oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia
 - aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy
 - aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
 - aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
 - aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert

- aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
- wykonawca powołujący się przy wykazywaniu spełniania warunków udziału w postępowaniu na potencjał innych podmiotów, które będą brały udział w realizacji części zamówienia, przedkłada także dokumenty dotyczące tego podmiotu w zakresie wymaganym dla wykonawcy, określonym w pkt III.4.2.

- **III.4.3) Dokumenty podmiotów zagranicznych**

Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium

Rzeczypospolitej Polskiej, przedkłada:

III.4.3.1) dokument wystawiony w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzający, że:

- nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
- nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
- nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert

- **III.4.3.2) zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy - wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert - albo oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym**

wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się takiego zaświadczenia

III.5) INFORMACJA O DOKUMENTACH POTWIERDZAJĄCYCH, ŻE OFEROWANE DOSTAWY , USŁUGI LUB ROBOTY BUDOWLANE ODPOWIADAJĄ OKREŚLONYM WYMAGANIOM

W zakresie potwierdzenia, że oferowane dostawy, usługi lub roboty budowlane odpowiadają określonym wymaganiom należy przedłożyć:

- inne dokumenty

E.1) Sporządzone przez Wykonawcę oświadczenie do każdego z zadań, że oferowane przedmioty zamówienia spełniają wymagania określone odpowiednimi przepisami i są dopuszczone do stosowania i obrotu na terenie RP. E.2) Oświadczenie to należy potwierdzić załączeniem do oferty właściwych dokumentów - potwierdzających zgodność zaoferowanych wyrobów do poszczególnych zadań z wymienioną w danym zadaniu normą lub normami (w pkt E.2) Zamawiający nie wyrazi zgody na złożenie oświadczenia w miejsce żądanych dokumentów - dokumenty są niezbędne do prawidłowej oceny ofert.).

III.6) INNE DOKUMENTY

Inne dokumenty niewymienione w pkt III.4) albo w pkt III.5)

1. Formularz Ofertowy Wykonawcy - do każdego z zadań oddzielnie. 2. Formularz Cenowy - do każdego z zadań oddzielnie.

III.7) Czy ogranicza się możliwość ubiegania się o zamówienie publiczne tylko dla wykonawców, u których ponad 50 % pracowników stanowią osoby niepełnosprawne: nie

SEKCJA IV: PROCEDURA

IV.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

IV.1.1) Tryb udzielenia zamówienia: przetarg nieograniczony.

IV.2) KRYTERIA OCENY OFERT

IV.2.1) Kryteria oceny ofert: najniższa cena.

IV.2.2) Czy przeprowadzona będzie aukcja elektroniczna: nie.

IV.3) ZMIANA UMOWY

Czy przewiduje się istotne zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy: tak

Dopuszczalne zmiany postanowień umowy oraz określenie warunków zmian

Zamawiający dopuszcza zmiany umowy w następujących przypadkach: a) gdy podczas realizacji umowy wystąpią nieprzewidziane zdarzenia lub okoliczności które uniemożliwiają zrealizowanie przedmiotu zamówienia w sposób, w zakresie i w terminie przewidzianym w ofercie. b) w przypadku zakończenia produkcji lub wycofania z rynku wyrobu będącego przedmiotem zamówienia dopuszcza się zmianę na nowy produkt o tych samych bądź lepszych parametrach po cenie jednostkowej zaoferowanej w ofercie. c) zmiany osób reprezentujących strony i odpowiedzialnych za realizację postanowień umowy d) zmiany rachunku bankowego i innych danych stron. e) w przypadku zmiany stawki podatku VAT

IV.4) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE

IV.4.1) Adres strony internetowej, na której jest dostępna specyfikacja istotnych warunków zamówienia: www.zoz.konskie.pl

Specyfikację istotnych warunków zamówienia można uzyskać pod adresem: DSUiZP - niski parter Zespół Opieki Zdrowotnej 26-200 Końskie ul. Gimnazjalna 41B.

IV.4.4) Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 09.01.2013 godzina 10:45, miejsce: SEKRETARIAT Zespół Opieki Zdrowotnej 26-200 Końskie ul. Gimnazjalna 41B.

IV.4.5) Termin związania ofertą: okres w dniach: 30 (od ostatecznego terminu składania ofert).

IV.4.17) Czy przewiduje się unieważnienie postępowania o udzielenie zamówienia, w przypadku nieprzyznania środków pochodzących z budżetu Unii Europejskiej oraz niepodlegających zwrotowi środków z pomocy udzielonej przez państwa członkowskie Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA), które miały być przeznaczone na sfinansowanie całości lub części zamówienia: nie