

**Końskie: Sprzęt do monitorowania i testowania stanu higienicznego**  
**Numer ogłoszenia: 409456 - 2010; data zamieszczenia: 15.12.2010**  
OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU - dostawy

**Zamieszczanie ogłoszenia:** obowiązkowe.

**Ogłoszenie dotyczy:** zamówienia publicznego.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

**I. 1) NAZWA I ADRES:** Zespół Opieki Zdrowotnej , ul. Gimnazjalna 41B, 26-200 Końskie, woj. świętokrzyskie, tel. 041 3902314, faks 041 3902319.

- **Adres strony internetowej zamawiającego:** [www.zoz.konskie.pl](http://www.zoz.konskie.pl)

**I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO:** Samodzielny publiczny zakład opieki zdrowotnej.

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

## **II.1) OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:** Sprzęt do monitorowania i testowania stanu higienicznego.

**II.1.2) Rodzaj zamówienia:** dostawy.

**II.1.3) Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia:** Zadanie Nr. 1 - orientacyjne roczne zapotrzebowanie na materiały zużywalne (wskaźniki) dla Centralnej Sterylizatorni. 1. Pakiet testowy Bowie - Dick - właściwości: wskaźnikowy wykonany w technologii klasy II , zgodny z normą PN EN 867-4 ISO arkusz 15882. Zawierający nietoksyczne arkusze testowe i komplet serwet. Przeznaczony do autoklawu kl. B parą wodną ze wstępną próżnią 134 C - 3,5 min. Metoda sterylizacji parą wodną - 650 szt. 2. Taśma kontrolna do sterylizacji parą wodną (autoklawy) : wykonana z krepowego papieru z naniesioną warstwą specjalnego kleju gwarantującego dobre przyleganie do suchych powierzchni, szerokość ok. 12mm, wyraźna zmiana barwy z jasnej na ciemną (op. krążek 50mb) - 200 krążków. 3. Wieloparametrowy wskaźnik do sterylizacji parą wodną, zgodny z normami ISO 11 140 - 1 ( kl. 4) i EN 867 (kl.D), nietoksyczny, klasa testu, sposób przebarwienia i parametry umieszczone na teście, ekonomiczny - test podłużny z możliwością podziału paska na dwa mniejsze testy - (op. 250 pasków) - 48op. 4. Emulacyjny wskaźnik samoprzylepny do sterylizacji parą wodną :zgodny z normami ISO -11 140 -1 (kl. VI), klasa testu i sposób przebarwienia oraz parametry umieszczone na teście, nietoksyczny, przeznaczony do parametrów 134 C-7 min. i 121 C - 20 min (1op. 100 szt.) - 1op. 5. Emulacyjny wskaźnik samoprzylepny do sterylizacji parą wodną :zgodny z normami ISO -11 140 -1 (kl. VI), klasa testu i sposób przebarwienia oraz parametry umieszczone na teście, nietoksyczny, przeznaczony do parametrów 134 C-5,3 min. i 121 C - 15 min (1op. 200 szt.) - 12op. 6. Przyrząd testowy typu HELIX do kontroli procesu sterylizacji parowej (wsadu) dla złożonych narzędzi rurowych, litych oraz pakietów porowatych: wykonany w technologii umożliwiającej wykonanie kilku tysięcy cykli sterylizacyjnych, wykonany zgodnie z normą PN-EN 867, w okresie umowy systematyczne dostarczanie zestawu uszczelnień przy zamawianiu testów, przyrząd do zastosowania w kontroli sterylizacji w autoklawach

medycznych o pojemności 6-9 STE z frakcjonowaną próżnią wstępną - 1 szt. 7. Przyrząd testowy typu HELIX do kontroli procesu sterylizacji parowej (wsadu) dla standartowych narzędzi rurowych, litych oraz pakietów porowatych: wykonany w technologii umożliwiającej wykonanie kilku tysięcy cykli sterylizacyjnych, wykonany zgodnie z normą PN-EN 867, w okresie umowy systematyczne dostarczanie zestawu uszczelnień przy zamawianiu testów, przyrząd do zastosowania w kontroli sterylizacji w autoklawach medycznych o pojemności 6-9 STE z frakcjonowaną próżnią wstępną - 1 szt. 8. Wskaźnik chemiczny paskowy do kontroli sterylizacji parą wodną do zastosowania w przyrządzie testowym typu Helix, z możliwością zastosowania w zakresie parametrów: 134°C - od 5 do 10 min, i 121°C - od 15 do 20 min, wskaźniki wykonane w technologii zgodnej z normą PN-EN ISO 11140:2006, integracja wszystkich krytycznych parametrów procesu (czas, temperatura, ciśnienie) powoduje jednoznaczne przebarwienie substancji testowej, klasa testu, sposób przebarwienia i parametry umieszczone na teście, przebarwienie jednoznaczne, łatwe do odczytu, przebarwienie po procesie trwałe, umożliwiające archiwizację, technologia oraz wymiary testu umożliwiają jego przyklejenie do dokumentacji, nietoksyczny - 5400 szt. 9. Test poprawnej pracy zgrzewarki, do kontroli jakości zgrzewu: z możliwością zastosowania do zgrzewarek rotacyjnych i szczękowych, prawidłowy wynik po uzyskaniu integracji krytycznych parametrów tj: nacisk, temperatura, czas, wynik jednoznaczny, łatwy do odczytu, wyniki po testowaniu trwałe, umożliwiające archiwizację, technologia oraz wymiary testu umożliwiają jego przyklejenie do dokumentacji, nietoksyczny, posiada przejrzystą instrukcję odnośnie interpretacji wyników - 1080 szt. 10. Taśma kontrolna do sterylizacji 100% tlenkiem etylenu: wykonana z krepowanego papieru z naniesioną warstwą specjalnego kleju gwarantującego dobre przyleganie do suchych powierzchni, szerokość ok. 12 mm, wyraźna zmiana barwy po sterylizacji (op. krążki po 50mb) - 12op. 11. Wieloparametrowy wskaźnik do sterylizacji tlenkiem etylenu: - zgodny z normami ISO 11 140 (kl. IV) i EN 867 -1 (kl. D), nietoksyczny, do kontroli 100% tlenkiem etylenu, klasa testu i sposób przebarwienia umieszczone na teście, ekonomiczny - test podłużny z możliwością podziału paska na dwa (op. 250 pasków) - 12op. 12. Zintegrowany test do sterylizacji tlenkiem etylenu: zgodny z normami ISO 11 140 (klasy V, nietoksyczny, klasa testu i sposób przebarwienia umieszczone na teście, przeznaczony do sterylizacji 100% tlenkiem (op. 100szt.) - 10op. 13. Wskaźnik do kontroli procesu dezynfekcji termicznej- parametry dezynfekcji 93 C przez 10 min sposób przebarwienia umieszczony na wskaźniku Odpowiadający Kl. VI wykonany zgodnie z normą PN-EN ISO 11140 integracja krytyczna parametrów procesu (czas, temp) powoduje zmianę substancji wskaźnikowej (op. 100 szt.) - 1op. 14. Wskaźnik do kontroli procesu dezynfekcji termicznej- parametry dezynfekcji 90 C przez 5 min sposób przebarwienia umieszczony na wskaźniku. Odpowiadający Kl. VI, wykonany zgodnie z normą PN-EN ISO 11140 integracja krytyczna parametrów procesu (czas, temp) powoduje zmianę substancji wskaźnikowej (op. 100 szt.) - 2op. 15. Testy do monitorowania procesu mycia: z możliwością zastosowania w programie termicznym oraz programie termiczno- chemicznym w myjni dezynfektor, testy wykonane zgodnie z normą PN-EN ISO15883, test zawiera substancję testową odpowiadającą zanieczyszczeniom organicznym (op. 100 szt.) - 2op. 16. Etykiety do metkownicy - samoprzylepne wyposażone, w test procesu sterylizacji parą wodną np.: BROWNE, umożliwiające wykorzystanie 5 pól do zapisania - wymiary : 29mm x 28mm - op. 3 krążki. 17. Taśma samoprzylepna bez indykatora : długość 50mb. szer.19mm (op. 50mb) - 150op. 18. Naboje Steri-Gas (orginał)-100% tlenek etylenu zawartość 100 g. Do sterylizatora STERI-VAC 5XL firmy 3 M- 240 szt. W przypadku zaoferowania opakowań zawierających inne ilości (wskaźników, testów, etykiet, naboju itp.) niż wskazał Zamawiający, należy ilość opakowań wpisać w rubrykę (nr. 4 F.C), oraz wycenić taką ilość sztuk jaką podał Zamawiający w Formularzu Cenowym (rubr. Nr. 3). Do oferty załączyć dokumenty potwierdzające zgodność wyrobów z wymienioną w zadaniu normą-normami. Zadanie Nr. 2 -

orientacyjne roczne zapotrzebowanie na testy biologiczne do kontroli procesów sterylizacji. 1. Fiolkowy wskaźnik biologiczny do kontroli sterylizacji tlenkiem etylenu. Zgodny z normami ISO 11 138 i EN 866-8. Zawierający spory bakterii bacillus atropheus. Temperatura inkubacji 37 C+- 2 C. Odczyt po 48 godz. inkubacji (opakowanie 100szt) - 2op. 2. Fiolkowy wskaźnik biologiczny do kontroli sterylizacji tlenkiem etylenu o szybkim odczycie. Właściwości j.w. Odczyt po 4 godz. inkubacji (opakowanie 50 szt) - 5op. 3. Fiolkowy wskaźnik biologiczny do kontroli sterylizacji parą wodną w tem 121 C i w tem 134 C o szybkim odczycie po 3 godzinach. Zgodny z normami ISO 11138 EN 866-8. Zawiera spory bakterii geobacillus stearothermophilus. Temperatura inkubacji 57 C + - 2C (op. 50szt.) - 20op. Do oferty załączyć dokumenty potwierdzające zgodność wyrobów z wymienioną w zadaniu normami. Zadanie Nr. 3 - orientacyjne roczne zapotrzebowanie na opakowania, rękawy i torebki zgrzewalne (wskaźnik sterylizacji-para wodna-tlenek etylenu) 1. Rękawy papierowo - foliowe płaskie z testem do sterylizacji parą wodną i tlenkiem etylenu o konstrukcji folii i wykonania zgodnej z normą PN-EN 868 : 2009 o właściwościach: papier o gramaturze 70gm 60gm (PN-EN 868-3 ), test umieszczony między warstwami lub na papierze pod folią poza obszarem pakowania, wszystkie napisy i testy poza przestrzenią pakowania, na opakowaniach umieszczony numer LOT, rozmiar, znak CE (zgodnie z art.. 6 Ustawy o Wyrobach Medycznych) napisy w języku polskim, jednoznacznie oznaczony kierunek otwierania, zgrzew fabryczny wielokrotny, z jednej strony zgrzewu umieszczony wskaźnik chemiczny do pary i tlenku etylenu, wymagane wydane dokumenty potwierdzające o zgodności z normą PN- EN 868-2 :2009, dokument potwierdzający szczelność mikrobiologiczną zgodnie z DIN 58953-6 folia z tworzywa sztucznego powinna być co najmniej pięciowarstwowa, bezpyłowe otwieranie szerokość ok. 50mm. - 2 400mb. 2. Rękaw folia-papier wymagania dla wyrobu j.w szerokość ok. 75mm - 2 400mb. 3. Rękaw folia-papier płaskie wymagania dla wyrobu j.w szerokość ok.100mm -12 000mb. 4. Rękaw folia-papier płaskie wymagania dla wyrobu j.w szerokość ok.150mm - 19 200mb. 5. Rękaw folia-papier płaskie wymagania dla wyrobu j.w szerokość ok.200mm - 2 400mb. 6. Rękaw folia-papier płaskie wymagania dla wyrobu j.w szerokość ok.250mm - 9 600mb. 7. Rękaw folia-papier z fałdą wymagania dla wyrobu j.w szerokość 150mm x 50 - 1 800mb. 8. Rękaw folia-papier z fałdą wymagania dla wyrobu j.w szerokość 200mm x 50 - 6 000mb. 9. Rękaw folia-papier z fałdą wymagania dla wyrobu j.w szerokość 250mm x 60 - 2 400mb. 10. Rękaw folia-papier z fałdą wymagania dla wyrobu j.w szerokość 300mm x 60 - 2 400mb. 11. Torebki foliowo włókninowe płaskie ze wskaźnikiem do sterylizacji parą wodną i tlenkiem etylenu, który jest umieszczony między warstwami folii, na opakowaniu umieszczone informacje takie jak LOT , rozmiar, kierunek otwierania, wymagana charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta w celu oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodna z normą PNEN 868 wym. ok. 320 x 500mm - 240szt. 12. Torebka foliowo-włókninowa płaska wymagania dla wyrobu j.w wym. ok. 420 x 600mm - 1 600szt. 13. Torebka foliowo-włókninowa płaska wymagania dla wyrobu j.w wym. ok. 480 x 750mm - 1 800szt. 14. Papier sterylizacyjny zielony -włókno celulozowe krepowane I-generacji o właściwościach: gramatura 60gm (PNEN 868-2 :2009), zawartość chlorków, zawartość siarczków, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w każdym kierunku nie mniej niż 1,5 k Nm, wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w każdym kierunku nie mniej niż 0,5 k Nm, wytrzymałość na przepuklenie nie mniej niż 150 k Pa na sucho i 50 k Pa na mokro, wymagana charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta w celu oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą PNEN 868-2 oraz potwierdzenie szczelności mikrobiologicznej zgodnie z DIN 58953-6 wystawione przez niezależne certyfikowane laboratorium wym. ok. 450mm x 450mm -(op. 250 ark.) - 12op. 15. Papier sterylizacyjny zielony pozostałe wymagania dla wyrobu j.w wym. ok. 750mm x 750mm (op. 250 ark.) - 24op. 16. Papier sterylizacyjny zielony pozostałe wymagania dla wyrobu j.w wym. ok. 900mmx900mm (op. 250 ark.) - 12op. 17. Papier sterylizacyjny

pakowany naprzemiennie zielony i biały pozostałe wymagania dla wyrobu j.w wym. ok. 900x900mm (op. 250 ark.) - 12op. 18. Papier sterylizacyjny biały pozostałe wymagania dla wyroby j.w wym. ok. 750mm x 750mm (op. 250 ark.) - 12op. 19. Papier sterylizacyjny biały pozostałe wymagania dla wyroby j.w wym. ok. 900mm x 900mm (op. 250 ark.) - 12op. 20. Papier krepowy miękki gramatura 60g/m zielony wym. ok. 750mm x 750mm (op. 250 ark.) - 6op. 21. Papier krepowy miękki gramatura 60g/m zielony wym. ok. 900mm x 900mm (op. 250 ark.) - 5op. 22. Papier krepowy miękki gramatura 60g/m biały wym. ok. 900mm x 900mm (op. 250 ark.) - 5 op. Do oferty załączyć dokumenty potwierdzające zgodność wyrobów z wymienioną w zadaniu normą-normami Do podanych wymiarów dopuszcza się tolerancję +/- 10%.

**II.1.4) Czy przewiduje się udzielenie zamówień uzupełniających:** nie.

**II.1.5) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 38.91.00.00-7.

**II.1.6) Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej:** tak, liczba części: 3.

**II.1.7) Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej:** nie.

**II.2) CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA:** Okres w miesiącach: 12.

SEKCJA III: INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM

### **III.1) WADIUM**

**Informacja na temat wadium:** Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

### **III.2) ZALICZKI**

- **Czy przewiduje się udzielenie zaliczek na poczet wykonania zamówienia:** nie

### **III.3) WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW**

- **III. 3.1) Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania**

#### **Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku**

- Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego spełnia - nie spełnia.
- **III.3.2) Wiedza i doświadczenie**

#### **Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku**

- Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego spełnia - nie spełnia.
- **III.3.3) Potencjał techniczny**

#### **Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku**

- Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego spełnia - nie spełnia.
- **III.3.4) Osoby zdolne do wykonania zamówienia**

#### **Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku**

- Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego spełnia - nie spełnia.
- **III.3.5) Sytuacja ekonomiczna i finansowa**

#### **Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku**

- Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez Wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego spełnia - nie spełnia.

### **III.4) INFORMACJA O OŚWIADCZENIACH LUB DOKUMENTACH, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ NIEPODLEGANIA WYKLUCZENIU NA PODSTAWIE ART. 24 UST. 1 USTAWY**

- **III.4.1) W zakresie wykazania spełniania przez wykonawcę warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy, oprócz oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, należy przedłożyć:**
- **III.4.2) W zakresie potwierdzenia niepodlegania wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy, należy przedłożyć:**
  - oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia
  - aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy
  - aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub

zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert

- aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
  - aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
  - aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
- III.4.3) Dokumenty podmiotów zagranicznych

Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, przedkłada:

III.4.3.1) dokument wystawiony w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzający, że:

- nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
  - nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
  - nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert
- III.4.3.2) zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w

zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy - wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert - albo oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się takiego zaświadczenia

### III.5) INFORMACJA O DOKUMENTACH POTWIERDZAJĄCYCH, ŻE OFEROWANE DOSTAWY , USŁUGI LUB ROBOTY BUDOWLANE ODPOWIADAJĄ OKREŚLONYM WYMAGANIOM

W zakresie potwierdzenia, że oferowane dostawy, usługi lub roboty budowlane odpowiadają określonym wymaganiom należy przedłożyć:

- inne dokumenty  
E.1) Sporządzone przez Wykonawcę oświadczenie, że oferowane przedmioty zamówienia spełniają wymagania określone odpowiednimi przepisami i są dopuszczone do stosowania i obrotu na terenie RP. Oświadczenie to należy potwierdzić załączeniem do oferty właściwych dokumentów, zgodnie z obowiązującym prawem.

### III.6) INNE DOKUMENTY

Inne dokumenty niewymienione w pkt III.4) albo w pkt III.5)

1. Formularz Ofertowy - do każdego z zadań oddzielnie 2. Formularz Cenowy - do każdego z zadań oddzielnie 3. Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu

**III.7) Czy ogranicza się możliwość ubiegania się o zamówienie publiczne tylko dla wykonawców, u których ponad 50 % pracowników stanowią osoby niepełnosprawne:**  
nie

## SEKCJA IV: PROCEDURA

### IV.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

**IV.1.1) Tryb udzielenia zamówienia:** przetarg nieograniczony.

### IV.2) KRYTERIA OCENY OFERT

**IV.2.1) Kryteria oceny ofert:** najniższa cena.

**IV.2.2) Czy przeprowadzona będzie aukcja elektroniczna:** nie.

### IV.3) ZMIANA UMOWY

**Czy przewiduje się istotne zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy: tak**

#### **Dopuszczalne zmiany postanowień umowy oraz określenie warunków zmian**

2. Zamawiający dopuszcza zmiany umowy w następujących przypadkach: a) gdy podczas realizacji umowy wystąpią nieprzewidziane zdarzenia lub okoliczności które uniemożliwiają zrealizowanie przedmiotu zamówienia w sposób, w zakresie i w terminie przewidzianym w ofercie. b) w przypadku zakończenia produkcji lub wycofania z rynku wyrobu będącego przedmiotem zamówienia dopuszcza się zmianę na nowy produkt o tych samych bądź lepszych parametrach po cenie jednostkowej zaoferowanej w ofercie. c) zmiany osób reprezentujących strony i odpowiedzialnych za realizację postanowień umowy d) zmiany rachunku bankowego i innych danych stron. e) w przypadku zmiany stawki podatku VAT

#### **IV.4) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE**

**IV.4.1) Adres strony internetowej, na której jest dostępna specyfikacja istotnych warunków zamówienia:** [www.zoz.konskie.pl](http://www.zoz.konskie.pl)

**Specyfikację istotnych warunków zamówienia można uzyskać pod adresem:** Zespół Opieki Zdrowotnej 26-200 Końskie ul. Gimnazjalna 41B DSU i ZP - niski parter.

**IV.4.4) Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert:** 10.01.2011 godzina 10:45, miejsce: Zespół Opieki Zdrowotnej 26-200 Końskie ul. Gimnazjalna 41B Sekretariat.

**IV.4.5) Termin związania ofertą:** okres w dniach: 30 (od ostatecznego terminu składania ofert).

**IV.4.17) Czy przewiduje się unieważnienie postępowania o udzielenie zamówienia, w przypadku nieprzyznania środków pochodzących z budżetu Unii Europejskiej oraz niepodlegających zwrotowi środków z pomocy udzielonej przez państwa członkowskie Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA), które miały być przeznaczone na sfinansowanie całości lub części zamówienia: nie**