

**Zarządzenie NR 47/2018**

**DYREKTORA ZESPOŁU OPIEKI ZDROWOTNEJ W KOŃSKICH**

**z dnia 10 lipca 2018r.**

**w sprawie powołania Komisji Konkursowej rozstrzygającej w konkursie ofert, który dotyczy udzielania świadczeń zdrowotnych w zakresie:  
- opieki lekarskiej nad pacjentami Świętokrzyskiego Centrum Chirurgii Naczyń i Angiologii**

**§ 1**

Na potrzeby postępowania konkursowego zostaje powołana Komisja Konkursowa składająca się z następujących osób:

1. Przewodniczący – Marek Ziomek
2. Członkowie – Katarzyna Sypniewska, Anna Ciecierska

**§ 2**

Komisja Konkursowa ulega rozwiązaniu po zakończeniu postępowania konkursowego.

**§ 3**

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem 10.07.2018 r.

Sporządziła:  
Katarzyna Sypniewska

Zatwierdził:

**DYREKTOR**  
Zespołu Opieki Zdrowotnej w Końskich  
Specjalista z zakresu zarządzania i organizacji ochrony zdrowia  
*[Podpis]*  
dr n. med. Wojciech Przybylski